TRANE®

PASSIO INVERTER

R32

12 YEAR Compressor Warranty

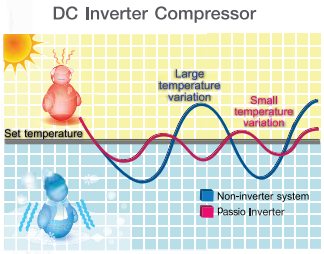
2 YEAR Parts Warranty

Mini-Split Air Conditioner

9,400 - 24,100 BTU/H Wall-type Model

MCW R32 Series 50Hz

COMFORT



เทรน พาสซิโอ อินเวอร์เตอร์ นวัตกรรมความเย็น ที่ช่วยให้คุณได้รับความเย็นสบายด้วยสารทำความเย็นชนิด R-32 ที่ช่วยประหยัดพลังงาน ประหยัดค่าไฟ และช่วยยืดอายุการใช้งานของเครื่องปรับอากาศให้ยาวนานขึ้น

เย็นสบายทุกองศา ด้วยการทำงานของ เทรน พาสซิโอ อินเวอร์เตอร์ ที่สามารถปรับประสิทธิภาพการทำความเย็นได้อย่างรวดเร็ว ขณะเดียวกันยังรักษาอุณหภูมิให้อยู่ในระดับใกล้เคียงกับอุณหภูมิที่ตั้งไว้ตลอดการใช้งาน ช่วยให้คุณเย็นสบายอย่างต่อเนื่อง

ENERGY SAVING

นวัตกรรมประหยัดพลังงาน จากเทรน พาสซิโอ อินเวอร์เตอร์ ทำให้ผู้ใช้สามารถประหยัดพลังงานเหนือกว่าเครื่องปรับอากาศทั่วไปสูงสุด 30%*
(เปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานของ มอก. 2134-2553 ที่ค่าการทำความเย็นระบุ)

*รุ่น MYWE09GB5

SUPER QUIET

เงียบสนิทไร้เสียงรบกวน ด้วยการทำงานร่วมกันระหว่างเทคโนโลยี DC Inverter Compressor ชุดคอนโทรล และแฟนคอยล์ ทำให้เครื่องปรับอากาศ เทรน พาสซิโอ อินเวอร์เตอร์ เกิดการสั่นสะเทือนระหว่างการทำงานน้อย และไม่มีเสียงดังจากการตัดและเริ่มทำงานใหม่ของคอมเพรสเซอร์ คุณจึงมั่นใจได้ในความเย็นสบายและไร้เสียงรบกวน

ENVIRONMENTAL FRIENDLY

รักษ์โลกเพื่อโลกสีเขียว เทรน พาสซิโอ อินเวอร์เตอร์ ใช้สารทำความเย็นชนิด R-32 ซึ่งมีคุณสมบัติในการแลกเปลี่ยนความร้อนที่ดี ช่วยให้ระบบปรับอากาศมีประสิทธิภาพการทำงานที่ดี ไม่ทำลายชั้นโอโซนของบรรยากาศและเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม

QUICK COOLING

เย็นเร็วทันใจ เพราะเทคโนโลยีของ เทรน พาสซิโอ อินเวอร์เตอร์ สามารถเพิ่มความเย็นมากขึ้น 17% โดยทำงานร่วมกับ Turbo Mode ซึ่งช่วยทำความเย็นได้เร็วทันใจยิ่งขึ้น (เทรน พาสซิโอ อินเวอร์เตอร์ รุ่น 9,400 Btu/h สามารถทำความเย็นได้สูงสุด 10,200 BTU/H)

รับประกัน...เกินคุ้ม

เทรน ใส่ใจในคุณภาพของเครื่องปรับอากาศตั้งแต่กระบวนการผลิตจนถึงบริการหลังการขาย เทรน พาสชิโอ อินเวอร์เตอร์ จึงรับประกันคอมเพรสเซอร์ซึ่งเป็นหัวใจหลักของระบบปรับอากาศยาวนานถึง 12 ปีเต็ม และยังรับประกันอะไหล่นานถึง 2 ปี

ปรับอากาศได้อย่างอัจฉริยะ

จะต้องปรับอุณหภูมิขึ้นๆ ลงๆ ด้วยตัวเองทำไม ในเมื่อ I Feel Function สามารถช่วยคุณปรับอุณหภูมิภายในห้อง ด้วยการทำงานของเซ็นเซอร์วัดอุณหภูมิภายในรีโมท ซึ่งจะส่งสัญญาณไปยังชุดควบคุมภายในแฟนคอยล์ยูนิต เพื่อปรับอุณหภูมิห้องให้เหมาะสมและแม่นยำมากขึ้น

ระบบฟอกอากาศประสิทธิภาพสูง

เทรนได้พัฒนาระบบฟอกอากาศ ที่ประกอบด้วย Plasma Filter และ Catechin with Activated Carbon Filter ซึ่งไม่เพียงแต่ช่วยดักจับฝุ่นละอองขนาดเล็ก แต่ยังช่วยกำจัดไรฝุ่น ขนสัตว์ และกลิ่นที่ไม่พึงประสงค์ เพื่อลดสารก่อภูมิแพ้และโรคหอบหืด ให้คุณได้สัมผัสอากาศบริสุทธิ์ภายในห้อง

ทนทานทุกสภาพอากาศ

Hydrophilic Slit Fin ภายในแฟนคอยล์ ช่วยลดการเกาะตัวของน้ำบริเวณผิวคอยล์ ช่วยป้องกันการเกิดสนิมและยืดอายุการใช้งาน และ Blue Fin ภายในคอนเดนซิ่งช่วยป้องกันการกัดกร่อนจากน้ำและอากาศ ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพการทำงานและยืดอายุการใช้งานของเครื่องปรับอากาศ

ปลอดภัย...ไร้เชื้อราภายในห้อง

DRY MODE ฟังก์ชั่นช่วยลดความชื้นภายในห้อง โดยเครื่องจะใช้ความเร็วต่ำเพื่อทำความเย็นอย่างช้าๆ เพื่อขจัดความชื้นส่วนเกินในอากาศควบคุมการเกิดเชื้อราภายในห้องของคุณ และยังทำให้สบายตัว

กระจายความเย็นอัตโนมัติ

SWEEP MODE ฟังก์ชั่นปรับทิศทางลมเย็น ขึ้น - ลง อัตโนมัติ ช่วยให้คุณรู้สึกเย็นสบายได้อย่างทั่วถึงทั้งห้อง

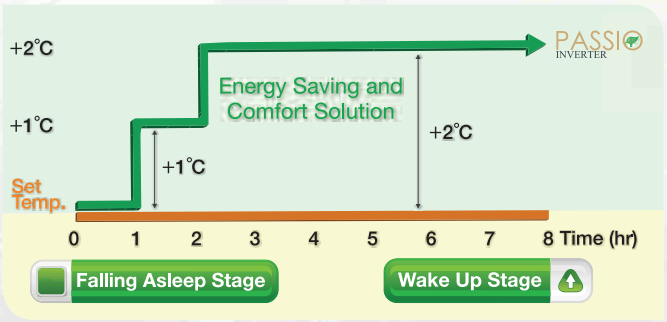
สุขภาพดีด้วย ฟังก์ชั่น BLOWER

เพราะฟังก์ชั่น BLOWER จะช่วยเป่าให้คอยล์แห้งและลดระดับความชื้นเพื่อช่วยในการป้องกันการเกิดเชื้อรา ที่ส่งผลต่อระบบทางเดินหายใจ (เพียงกดปุ่ม BLOW ก่อนปิดเครื่องปรับอากาศพัดลม จะทำงานในความเร็วต่ำสุดต่อเนื่องไปอีก 10 นาที จึงหยุดการทำงาน)

9,400-24,100 BTU/H

นอนหลับสบาย...เต็มอิ่ม

SLEEP MODE ฟังก์ชั่น ช่วยให้คุณหลับสบายเต็มอิ่มยิ่งขึ้น สามารถปรับอุณหภูมิที่เหมาะสมในขณะนอนหลับ เพราะขณะนอนหลับร่างกายต้องการอุณหภูมิและความชื้นที่เหมาะสม ไม่หนาวจนทำให้ตื่นนอนกลางดึก, ความชื้นไม่น้อยจนทำให้ผิวแห้งและทำให้ประหยัดพลังงานมากขึ้นด้วย



(หลังจากเปลี่ยนการทำงานไปที่ SLEEP MODE เวลา 1 ชม. เครื่องปรับอากาศจะปรับอุณหภูมิขึ้น 1 องศา และปรับอุณหภูมิเพิ่มขึ้นอีก 1 องศา เมื่อถึงชั่วโมงที่ 2 แล้วรักษาอุณหภูมิอยู่ในระดับนี้จนสิ้นสุดการใช้งาน)

นอนหลับอย่างง่ายดาย

กดปุ่ม LIGHT ปิดไฟแสดงอุณหภูมิ LED ที่แฟนคอยล์ภายในห้องไม่มีแสงรบกวนการนอนหลับของคุณ

ตรวจความผิดปกติได้อย่างรวดเร็ว

ผู้ใช้สามารถเช็คสถานะการทำงานของระบบปรับอากาศจาก Error Code ที่แสดงบนหน้าจอ LED ของแฟนคอยล์ภายในห้อง เพื่อทราบถึงความผิดปกติเบื้องต้นได้

Condensate Drain Pump (Option)

ปั๊มน้ำขนาดเล็กของเทรน สำหรับติดตั้งกับชุดเป่าลมเย็นของเครื่องปรับอากาศ ซึ่งชุดปั๊มน้ำประกอบด้วยส่วนของปั๊มน้ำและส่วนควบคุมระดับน้ำ (เหมาะสำหรับเครื่องปรับอากาศขนาด 1-5 ตัน)

*ควรคำนวณปริมาณการไหลของน้ำทิ้งตามระยะท่อดูดและท่ออัดตามความเป็นจริง (อ้างอิงคู่มือการใช้งาน) เพื่อการใช้งานที่เหมาะสม

Condensate Drain Pump (Option)

Product Specifications

Models	Indoor unit		MYWE09GB5	MYWE12GB5	MYWE18GB5	MYWE24GB5
	Outdoor unit		TYKE09GB5	TYKE12GB5	TYKE18GB5	TYKE24GB5
Electrical Data	Power Supply	V/ph/Hz	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50
Performance Data	Capacity (Min - Max)	Btu/h	9,400 (2,250-10,200)	12,600 (3,000-13,650)	18,200 (4,500-19,800)	24,100 (7,200-27,600)
	Airflow	cfm	300	400	600	800
	SEER	Btu/h/W	19.00	19.31	18.49	18.19
	EGAT No.5 Label Y2019					
Indoor Units						
Fan	Type		Cross Flow Fan			
	Quantity		1	1	1	1
Fan Motor	Type		Permanent Split Capacitor			
	RLA x Qty	A	0.31	0.31	0.35	0.35
Control Type	Wireless Remote Control	Standard	•	•	•	•
Features	Plasma Filter	Standard	•	•	•	•
	Activated Carbon Filter	Standard	•	•	•	•
	Auto Restart	Standard	•	•	•	•
	3-Minute Timer Delay	Standard	•	•	•	•
	Fan Speed		3 + Auto	3 + Auto	3 + Auto	3 + Auto
	Temperature Setting	°C	16-30	16-30	16-30	16-30
	Programmable Timer	Hrs	24	24	24	24
	Auto Sweep		•	•	•	•
	Turbo Mode		•	•	•	•
	Dry Mode		•	•	•	•
	Sleep Mode		•	•	•	•
	Blower Function		•	•	•	•
	I Feel Function		•	•	•	•
Installation Position	Wall Mounted		•	•	•	•
Dimensions	H x W x D	mm	275x790x200	289x845x209	300x970x224	325x1,078x246
Weight	Uncrated (Net)	kg	9	10	14	17
Outdoor Units						
Expansion Device			Capillary Tube		Electronic Expansion Valve	
Compressor	Type		Rotary DC Inveter			
	RLA x Qty	A	4.3	4.3	6.5	10.8
Fan	Type		Propeller			
	Quantity		1	1	1	1
Fan Motor	Type		Brushless DC Motor			
	RLA x Qty	A	0.24	0.24	0.28	0.58
Dimensions	H x W x D	mm	540x776x257		700x963x340	
Weight	Uncrated (Net)	kg	27	30	44	52
Refrigerant Charge			R-32			
Piping Connection Type			Shut-Off Valve Flare Connection Type			
Piping Connection	Outer Diameter Liquid Pipe	in	1/4	1/4	1/4	1/4
	Outer Diameter Suction Pipe	in	3/8	3/8	1/2	5/8
	Maxmimum Piping Length	m	15 (15 g/m additional charge for piping length exceeds 7.5 m)			
	Minimum Piping Length	m	3			
	Maximum Installation Level Difference	m	10			
TIS 2134-2553 Mark			⊕	⊕	⊕	⊕

หมายเหตุ: 1. สภาวะการทดสอบภายใต้มาตรฐาน (ARI) ที่สภาวะ 80 °FDB/67 °FWB for indoor and 95 °FDB for outdoor
2. Dimension ของ Outdoor Unit ที่ระบุในตาราง Specification ความกว้างและความหนาไม่รวมขาตั้ง แต่ความสูงรวมขาตั้ง
3. ⊕ ได้รับการรับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอก. 2134-2553 จาก สมอ.
4. รายละเอียดผลิตภัณฑ์อาจมีการเปลี่ยนแปลงได้โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

TRANE

12 YEAR Compressor Warranty

2 YEAR Parts Warranty

Ingersoll Rand (NYSE:IR) advances the quality of life by creating comfortable, sustainable and efficient environments. Our people and our family of brands—including Club Car®, Ingersoll Rand®, Thermo King® and Trane®—work together to enhance the quality and comfort of air in homes and buildings; transport and protect food and perishables; and increase industrial productivity and efficiency. We are a $12 billion global business committed to a world of sustainable progress and enduring results. For more information, visit www.tranethailand.com

เทรน (ประเทศไทย)
เลขที่ 1126/2 ชั้น 30-31 อาคารวานิช 2 ถ.เพชรบุรีตัดใหม่ แขวงมักกะสัน เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400
0-2761-1111

©2019 Trane All rights reserved
MS-SLB052-TH February 20, 2019

Ingersoll Rand